DRUT OCYNKOWANY OGNIOWO

Hot dip galvanized wire



PN-EN 62561-2

ZASTOSOWANIE: UZIOMY, PRĘTY NA ZWODY, PRĘTY UZIEMIAJĄCE ORAZ PRZEWODY ODPROWADZAJĄCE

Use: Earth electrodes, air termination conductors, air termination rods, earth lead – in rods and down conductors

Średnica *Diameter*	mm	8	10
Przekrój *Cross section*	mm²	50	78
Materiał wsadowy *Raw material*		St1X [1] C4D1 [2]	St1X C4D1
Waga kręgu *Coil weight*	kg	50	50
Długość kręgu *Coil length*	m	128	80

PN-EN 10244-2

ZASTOSOWANIE: OGÓLNE

Use: General application

Średnica *Diameter*	mm	6	7	8	10
Przekrój *Cross section*	mm²	28	38	50	78
Materiał wsadowy *Raw material*		St1X [1] C4D1 [2]	St1X C4D1	St1X C4D1	St1X C4D1
Waga kręgu *Coil weight*	kg	50	50	50	50
Długość kręgu *Coil length*	m	227	166	128	80

Dokumenty kontrolne 2.1, 2.2, 3.1, według normy PN-EN 10204

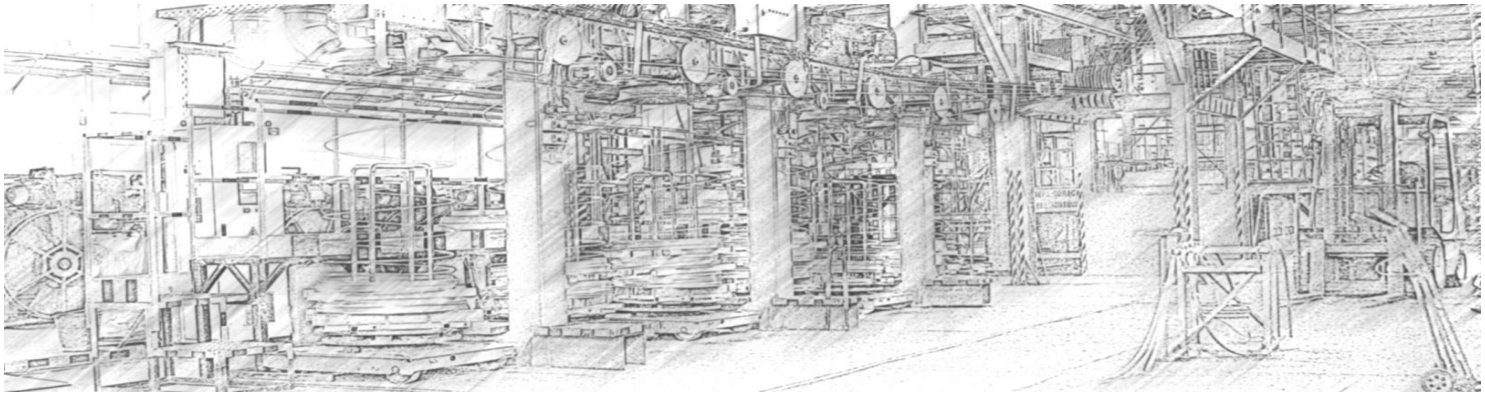
Control documents 2.1, 2.2, 3.1, according to PN-EN 10204

CYNK-MAL S.A.
ul. Pątnowska 48
59-220 Legnica
tel. +48/76 8551 500
fax +48/76 8551 501
www.cynkmal.pl
e-mail: cynkmal@cynkmal.pl

Pion Handlu/*Sales Department*
tel. +48/76 8551 518
tel. +48/76 8551 533
tel. +48/76 8551 557
fax +48/76 8551 530

e-mail: handlowy@cynkmal.pl

Kapitał zakładowy – wpłacony w całości
Share Capital – full paid up
20 191 000,00 PLN
Sąd Rejonowy dla Wrocławia Fabrycznej
District Court Wrocław Fabryczna
KRS/*Court Reg. No.* 0000284987
NIP/*VAT No.* PL 6911115171



NORMY *Standards*	**ZASTOSOWANIE** *Use*
[1)]**PN-89/H-84023/04**	Stal określonego zastosowania. Stal niskowęglowa zwykłej jakości. Gatunki. *Steel for determined purposes. Standard quality low carbon steel. Grades.*
[2)]**PN-EN 16120-3**	Walcówka ze stali niestopowej przeznaczona do produkcji drutu − Część 3: Wymagania dla walcówki ze stali niskowęglowej nieuspokojonej i zastępującej stal nieuspokojoną. *Non-alloy steel wire rod for conversion to wire − Part 3: Specific requirements for rimmed and rimmed-substitute, low-carbon steel wire rod.*
PN-EN 10079	Terminologia wyrobów stalowych. *Definition of steel products.*
PN-EN 10017	Walcówka stalowa do ciągnienia i/lub walcowania na zimno − Wymiary i tolerancje. *Steel rod for drawing and/or cold rolling − Dimensions and tolerances.*
PN-EN 62561-2	Elementy urządzenia piorunochronnego (LPSC) – Część 2: Wymagania dotyczące przewodów i uziomów. *Lightning Protection Components (LPSC) − Part 2: Requirements for conductors and earth electrodes.*
PN-EN ISO 1460	Powłoki metalowe − Powłoki cynkowe zanurzeniowe na materiałach żelaznych − oznaczenie masy jednostkowej metodą wagową. *Metallic coatings − Hot dip galvanized coatings on ferrous materials − Gravimetric determination of the mass per unit area.*
PN-EN 10244-1	Drut stalowy i wyroby z drutu − Powłoki z metali nieżelaznych na drucie stalowym − Część 1: Postanowienia ogólne. *Steel wire and wire products – Non-ferrous metallic coatings on steel wire − Part 1: General principles.*
PN-EN 10244-2	Drut stalowy i wyroby z drutu − Powłoki z metali nieżelaznych na drucie stalowym − Część 2: Powłoki z cynku lub ze stopu cynku. *Steel wire and wire products – Non-ferrous metallic coatings on steel wire − Part 2: Zinc or zinc alloy coatings.*
PN-EN 10204	Wyroby metalowe − Rodzaje dokumentów kontroli. *Metallic products − Types of inspection documents.*

DANE TECHNICZNE *Technical information*	
Powłoka *Coating*	Powłoka cynku zgodnie z normą PN-EN 62561-2 lub PN-EN 10244-2 *Zinc coating according to PN-EN 62561-2 or PN-EN 10244-2*
Powierzchnia *Surface*	• Powłoka cynku gładka, ciągła i bez odbarwień *Zinc coating smooth, continuous and free from flux stains*
Kręgi *Coils*	• Standardowa waga kręgu: 50 kg (+/-2 kg); na indywidualne zamówienie od 20 kg do 50 kg (+/- 2 kg) *Standard coil weight: 50 kg (+/-2 kg); on custom order from 20 kg to 50 kg (+/- 2 kg)* • Średnica wewnętrzna kręgu wynosi 660 − 700 mm *Inside diameter 660 − 700 mm* • Średnica zewnętrzna kręgu wynosi 780 − 840 mm *Outside diameter 780 − 840 mm*
Pakowanie *Packing*	Materiał dostarczany na paletach lub w wiązkach *Goods delivered on wooden pallets or in bundles*
Oznaczenie *Signature*	Każdy krąg posiada etykietę z danymi towaru *Each coil is labelled*
Tolerancja ilościowa *Quantity tolerances*	Ze względu na charakter dostarczanych produktów, Cynk-Mal S.A. ma prawo do realizacji dostawy w tolerancji wagowej +/- 10% w stosunku do przyjętej w zamówieniu i potwierdzeniu zamówienia wagi nominalnej *Because of the nature of sold products Cynk-Mal S.A., has the right to execute the supplies in +/- 10% weight tolerance related to the nominal weight accepted in the order and in order confirmation*

CYNK-MAL S.A.
ul. Pątnowska 48
59-220 Legnica
tel. +48/76 8551 500
fax +48/76 8551 501
www.cynkmal.pl
e-mail: cynkmal@cynkmal.pl

Pion Handlu/*Sales Department*
tel. +48/76 8551 518
tel. +48/76 8551 533
tel. +48/76 8551 557
fax +48/76 8551 530

e-mail: handlowy@cynkmal.pl

Kapitał zakładowy – wpłacony w całości
Share Capital – full paid up
20 191 000,00 PLN
Sąd Rejonowy dla Wrocławia Fabrycznej
District Court Wrocław Fabryczna
KRS/*Court Reg. No.* 0000284987
NIP/*VAT No.* PL 6911115171